## 秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价

生成日期:	2025-10-29

Μ	II T系列YK3	132 立式数	按滚齿机带	有多种安全	保护的功能:
14	ルートカミクリトトンコ	エコと ツ. エヘィマメ	1 T 302 D D D D D	TH 72/1T 42 T	1/L/1/ 11/12/11/11/11

- 1、机床设计有着全封闭的罩壳和进口的抽油烟机防止油烟、油雾对人及环境的危害。
- 2、主运动过载保护: 机床设有滚刀主轴过载的自动监测装置,随时监测主运动电机的电流,当其超过设定值时,大立柱立即退回,主运动停止工作。
- 3、断电保护的功能: 当机床在正常切削时,由于电网突然断电,为了避免刀具和工件碰撞及损坏,机床的大立柱在断电的瞬间迅速退回,使刀具和工件脱离啮合。

Y3120CNC5型200毫米滚齿机是高效全数控滚齿机。秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价

MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机吸取国内外数控滚齿机床的优点,结合自身多年的积累,具有以下主要特性:

- 1、机床电箱带有温控器,电箱门处有密封条,能有效的防止油雾及灰尘进入,机床行程无触点开关,采用电缆与开关接插型式,以便于更换。
- 2、本机床在正常情况下,选用AA级滚刀和合适的加工参数,加工精度可达国标的7级,精加工6级;选用A级滚刀,在常规的切削条件下,加工精度达国标8级(具体用户工件的验收精度需看工件的材质、形状及加工节拍)。 秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价YBS3120 200mm滚齿机的用途是什么?

Y3120CNC5型五轴全数控高速滚齿机的数控系以及其他的配置:

- 1、低压电气是施耐德的品牌。
- 2、液压系统均为中国台湾北部精机品牌。
- 3、刀架垂直进给、工作台径向进给均采用高精度滚珠丝杆。

- 4、机床后立柱采用的是液压推动滑动支架上下。5、电箱外装有电柜恒温空调。
  - 6、机床顶部配有油雾集中处理器。
  - 7、配有冷却、排屑一体机(一体式)。
  - 8、机床设有单独液压系统(液压站)。
  - 9、二处装有自动集中润滑泵,可设定每间隔多少时间, 自动润滑供油。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7的技术说明: 1、后立柱支架可适应性调整,满足用户加工盘齿、轴齿工件要求,方便适应了不同工件品种对机床的要求。2、液压管路、电缆线的合理布置,充分保证了机床控制系统的可靠性。

YBS3120 200mm滚齿机的用途和特点[]YBS3120型200毫米滚齿机是加工4模数以下的直齿或斜齿圆柱齿轮、蜗轮、同步带轮、链轮及花键等。本机床的调整、操作方便,采用PLC控制,具有一次框形循环的加工方式。机床只需进行一次调整,即可正确的批量完成齿轮的加工。

高速大走刀七轴数控滚齿机/MLT-Y3120CNC7具有高转速,自主研发双直驱电主轴。

直驱高速四轴数控滚铣一体机/MLT-YK2002的技术说明: 1、创新床身设计,易于排屑,便于维护,无人工厂优先机型。2、定制化\*\*智控系统,使蜗杆加工更简单,实现傻瓜式操作。3、通过变换结构及刀具,亦可实现车齿(内齿、外齿)功能。

YK3120型二轴数控高速滚齿机的用途及特点□1□YK3120型200毫米滚齿机是高效轴数控滚齿机。采用数控实现工作台径向进给□X轴)和刀架滑板轴向进给□Z轴)的新一代产品,配置均为中国台湾台达系统。2、本机床结构紧凑、刚性好、效率高、操作简单、价格低廉,是经济实用的数控机床。

直驱高速四轴数控滚铣一体机/MLT-YK2002□高转速,多刀头旋风内铣削。秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价

直驱高速八轴数控滚齿机/MLT-N30H是零传动,直驱式八轴数控滚齿机。秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价

MLT系列YK3120直驱式七轴数控滚齿机的主要特征:机床采用全数字控制。标准配置采用迈雷特系统,有与笔记本电脑传输接口,带有精确展成数学模型代替EGB□由它代替了普通机床各种交换齿轮的功能,所以机床各项运动精度高,调整方便,具有自动计数功能。数控系统采用高清晰度的液晶显示屏,提高了操作宜人性。机床的柔性好,切削循环可设置一次、二次方框循环□L循环等多种切削循环方式,除可加工圆柱直齿轮、斜齿轮、短花键轴、链轮、蜗轮等外,还可以加工多种锥齿轮、鼓形齿等特殊齿形的齿轮。由于本机床采用六轴数控方式,\*\*简化了机械结构,减少了机械传动元件,故机床整体噪声明显降低,工作噪声≤75dB□

秦川轴承内圈滚道滚齿机批发价

公司主要销售车床,车铣复合机床,磨床,加工中心,滚齿机床及各种标准和非标刀具;本着诚实经营,合理利润的原则,为客户提供技术及售后一体化加工解决方案。拥有专业的加工方案工程师及售后维修服务人员。我们珍视客户的每一次信任和托付,为广大客户提供产品和服务。 公司所经营的机床设备主要为金属切削机床,集车、铣、磨、滚齿为一体,主要应用于汽车、家电、仪器仪表、航空航天、五金、电子、光电等多个行业。 刀具产品主要有车销,铣削,螺纹,槽刀,镗刀,滚压,珩磨,钻削,测量仪器[HSK拉刀机构,刀柄,液压夹具,手动工具标准及非标规格;密封圈有骨架油封[O型圈,端盖油封,垫片,甩水圈等.